

Industrial OLMAR, S. A.

Datos identificativos

Nombre	Nuevo proceso de fabricación aditiva basado en tecnología Cold spray para la producción de utillaje de piezas aeronáuticas de material compuesto (CUNA).
Temática de especialización	Fabricación aditiva
Empresa	Industrial OLMAR, S. A.
Gasto subvencionable Subvención Periodo de ejecución	92.000 € 55.200 € Proyectos de I+D (2017)

Encaje dentro de la RIS3 de Asturias	<p>Esta buena práctica encaja en la Estrategia de Especialización Inteligente y se enmarca en la temática de fabricación aditiva (prioridad científica).</p> <p>La actividad desarrollada por OLMAR le ha permitido encadenar diferentes instrumentos de la Estrategia de Especialización Inteligente de Asturias para avanzar en el TRL. El desarrollo de diferentes proyectos enmarcados en una estrategia empresarial que proporciona una gran importancia a la I+D ha permitido poner en funcionamiento una nueva línea de actividad basada en la tecnología Cold Spray con objetivos concretos de apertura de nuevos sectores y nuevas líneas de negocio a medio y largo plazo dentro de la compañía. Esto ha facilitado la diversificación de su actividad productiva hacia nuevos métodos productivos.</p> <p>Para el desarrollo de estos proyectos se ha colaborado con otros agentes del sistema regional de CTI como en la Fundación Idonial.</p> <p>OLMAR es una de las empresas que participa en el Digital Innovation Hub en el nodo de fabricación aditiva.</p>
--------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

FUENTE: Entrevista realizada por CDI Consulting a Industrial OLMAR, S. A. en septiembre de 2020. Este documento ha sido validado por la empresa.



Una vez se realizó el proyecto de I+D y los resultados fueron satisfactorios OLMAR, volvió a contar con la financiación del IDEPA a través del programa de «Proyectos de Inversión Empresarial» para la inversión de la instalación del sistema de fabricación en una planta a escala industrial única en Europa

Descripción

Industrial OLMAR pertenece al **Grupo OLMAR**, el cual nace de un fortalecimiento industrial que da la unión de distintas empresas independientes entre sí y dedicadas a cubrir los principales ámbitos de la fabricación, instalación y montaje, corte de acero a medida y climatización. Además de OLMAR, el Grupo está integrado por Cosermo, Talleres Vallina y Olprim, todas ellas empresas independientes pero que forman parte una unión que les permite implementar grandes proyectos industriales.

OLMAR es una empresa familiar fundada en Gijón (Asturias) en 1945 por Olegario García Hevia y dedicada desde sus inicios al diseño y la fabricación de generadores de vapor, autoclaves y todo tipo de aparatos a presión para sectores tradicionales como los de la madera, vidrio, alimentación, farmacéutico, hospitalario, vulcanizado y de residuos y, más recientemente, para el aeroespacial, donde los autoclaves se emplean en la fabricación de componentes mediante la consolidación de materiales compuesto, principalmente fibra de carbono.

Todos estos elementos convierten a OLMAR en una empresa líder en su sector, referencia en el mercado internacional y con grandes expectativas de futuro. La experiencia y el *know-how* acumulados por la compañía durante más de 70 años hacen que importantes empresas como Airbus o General Electric confíen en OLMAR para el desarrollo de sus proyectos, como parte de una gran lista de clientes en más de 150 países. La unión de todos estos elementos convierte a OLMAR en una empresa líder en la fabricación de autoclaves, hornos, sistema de control y generadores de vapor.

La búsqueda de la innovación y la excelencia ha sido siempre una máxima para la compañía, que ha experimentado un gran crecimiento en los últimos años. Ejemplo de ello, es su constante participación en proyectos de innovación como es el caso del proyecto de I+D de nuevo proceso de fabricación aditiva basado en la tecnología Cold Spray para la producción de utillaje de piezas aeronáuticas de material compuesto (CUNA) dentro del marco de la Estrategia de Especialización Inteligente de Asturias.

El proyecto surgió de la necesidad de innovar en la fabricación de los útiles de las autoclaves, por ello el principal objetivo del proyecto era el desarrollo de un nuevo proceso de fabricación aditiva basado en la tecnología Cold Spray aplicable a la producción y reparación de la superficie plana de los útiles de curado de material compuesto.

Posteriormente, una vez se realizó el proyecto de I+D y los resultados fueron satisfactorios, OLMAR volvió a contar con la financiación del IDEPA a través del programa de «Proyectos de Inversión Empresarial» para la inversión de la instalación del sistema de fabricación en una planta a escala industrial única en Europa.

Resultados obtenidos

El desarrollo del proyecto de I+D junto con el proyecto de inversión ha permitido la diversificación de la actividad productiva de OLMAR hacia nuevos métodos productivos basados en tecnologías de fabricación aditiva.

Los proyectos han permitido poner en funcionamiento una nueva línea de actividad basada en la tecnología Cold Spray con objetivos concretos de apertura de nuevos sectores como por ejemplo las artes gráficas o los rodillos y nuevas líneas de negocio a medio y largo plazo dentro de la compañía.

Aspectos innovadores

El proyecto consistió en la mejora del sistema anterior de producción de piezas aeronáuticas de material compuesto y más concretamente la mejora de los aspectos relacionados con el utillaje empleado en el curado en autoclave.

En el proyecto se desarrolló un nuevo sistema de fabricación a escala industrial, optimizando el proceso productivo para dos de los materiales empleados en los útiles de curado: el aluminio y el invar. Asimismo, se llevó a cabo la validación del nuevo proceso sobre casos de estudio (útiles aeronáuticos) reales con Airbus Defensa.

Este nuevo proceso desarrollado en el proyecto de I+D de la Asturias RIS3 es una solución más flexible, rápida y de menor coste que el anterior proceso productivo basado en conformado de chapa, soldadura y mecanizado.

Lecciones aprendidas-Potencial de aprendizaje

OLMAR es una empresa que realiza I+D+i de manera sistemática bien con inversión privada o con financiación pública de fuentes regionales, nacionales o europeas. Dado el volumen de inversión que implican los proyectos que desarrollan en ocasiones, la financiación pública puede no ser suficiente para la ejecución de los proyectos si bien siempre es bien recibida.

Desde OLMAR afirman que el apoyo del IDEPA es constante y que mantienen reuniones regularmente con el objetivo de poder ayudarles en su desarrollo empresarial.

Además, consideran que para que un proyecto de I+D sea exitoso es esencial que toda la empresa esté interesada en desarrollarlo y tener la confianza de que en un futuro ese proyecto dará unos retornos económicos positivos para la empresa aunque estos tarden en plasmarse en las cuentas.

Desde OLMAR afirman que el apoyo del IDEPA es constante y que mantienen reuniones regularmente con el objetivo de poder ayudarles en su desarrollo empresarial