



**Asturias Paradise
Hub 4 Circularity
AsPH4C**

INFORME DE ACTIVIDAD. VISITAS DE ESTUDIO A PLANTAS PILOTO DE LA RED CIRCUITOS DE VALORIZACIÓN INTEGRAL DE RESIDUOS

Máster en Ingeniería Química.
Máster en Biotecnología Alimentaria
Curso 2023 – 2024. Universidad de Oviedo.



Universidad de Oviedo



SEKUENS

Agencia de Ciencia, Competitividad Empresarial
e Innovación del Principado de Asturias

Tabla de contenido

1	Descripción de la actividad	3
2	Calendario de visitas	3
3	Fichas de las Plantas Piloto	5
4	Informes de los alumnos.....	8
•	Pendiente	8

1 Descripción de la actividad

En el marco de las actividades relacionadas con el Asturias Paradise Hub 4 Circularity, se ha puesto en marcha en 2023 una novedosa iniciativa de colaboración, facilitada por SEKUENS, en el marco de un convenio de colaboración firmado con la Universidad de Oviedo con fecha 8 de noviembre de 2023, consistente en la realización de visitas de estudio de alumnos de máster a una selección de plantas piloto de la red Circuitos de Valorización Integral del Hub. El propósito es orientar la atención de los futuros investigadores y tecnólogos hacia tecnologías de interés de la industria regional.

En la edición de 2024 participaron los alumnos matriculados en las asignaturas siguientes:

Tratamientos Avanzados de Control de la Contaminación, del Máster Universitario en Ingeniería Química y

Tratamiento de Efluentes y Residuos de la Industria Alimentaria del Máster Universitario de Biotecnología Alimentaria.

Las instalaciones visitadas fueron la planta piloto Landfill4Health de COGERSA, la planta piloto HTC de INCAR-CSIC y la planta piloto Entotainer de CAPSA, todas ellas ubicadas en el OPEN LAB de COGERSA.

Antes de la visita, se facilitó a los alumnos una ficha que incluía el diagrama de flujo y una breve descripción de las operaciones y tecnologías que se reproducen en cada planta. Durante la visita, recibieron una charla acerca de las principales aplicaciones de las tecnologías reproducidas, así como de las actividades ensayadas relacionadas con la valorización de residuos y la economía circular. Los alumnos participantes tuvieron la oportunidad de plantear preguntas respecto al equipamiento, operaciones y opciones de aprovechamiento. Como resultado de la visita, y en el marco de cada asignatura, los alumnos fueron requeridos a realizar un ejercicio sobre oportunidades de valorización en el tratamiento de aguas residuales del sector agroalimentario aplicando de estas tecnologías y posibles combinaciones de las mismas, tema de interés tanto para los representantes de la planta piloto como para los profesores de la asignatura.

2 Calendario de visitas

La actividad se llevó a cabo el día **9 de febrero de 2024**, con salida desde la Facultad de Químicas. La visita a las plantas piloto se enmarca en una visita general a las instalaciones de COGERSA en Serín.



AGENDA

10:00 Bienvenida y programa del día. COGERSA/SEKUENS (10')

10:10 **Tecnologías avanzadas de control de la contaminación en COGERSA** (35')

10:45 **Visita a la instalación. COGERSA** (75')

Ejemplos de tecnologías industriales para el control contaminación: Horno de incineración, Captación de biogás, Sistemas de recuperación de materiales (planta TMB -Tratamiento Mecánico Biológico-, planta envases, planta DA)

12:00 **Visita al OPEN LAB de COGERSA y presentación de las plantas piloto** (60')

Ejemplos de tecnologías innovadoras a escala piloto para el control de la contaminación:

12:00-12:20 **Planta Piloto Landfield4Helath**



Cultivo de microalgas a partir de aguas residuales
José Manuel Glez La Fuente. COGERSA (20')

12:20-12:40 **Planta Piloto HTC**



Carbonización Hidrotermal de residuos
Teresa A. Centeno. INCAR-CSIC (20')

12:40-13:00 **Planta Piloto Entotainer.**



Cría de mosca soldado a partir de residuos orgánicos
Erica García. CAPSA (20')

3 Fichas de las Plantas Piloto

02

Visitas Estudio CIRCUITOS DE VALORIZACIÓN DE RESIDUOS



Máster Ingeniería Química, Universidad de Oviedo, Curso académico 2022-2023

**Asturias Paradise
Hub 4 Circularity
AsPH4C**

PLANTA PILOTO Landfill4Health

DESCRIPCIÓN DE LAS OPERACIONES

El área de I+D+i de COGERSA cuenta con una instalación piloto para el cultivo de microalgas aprovechando el CO₂ y los nutrientes presentes en efluentes generados en otras instalaciones del Centro de Tratamiento de Residuos (CTR). Dicha instalación piloto es resultado del proyecto Landfill4Health (ref.: IDE/2017/000843) cofinanciado por el IDEPA y en el que participaron, junto a COGERSA, las empresas NEOALGAE e INGEMAS. Además, fueron colaboradores contratados para su desarrollo SERIDA, la Universidad de Oviedo y el INCAR-CSIC.

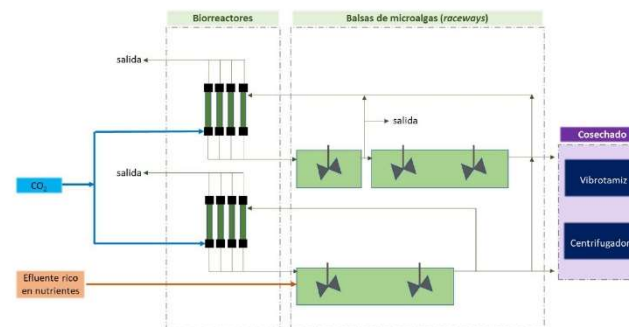
La planta piloto L4H se puso en marcha en la primavera de 2020 con un medio de cultivo controlado añadiendo fertilizantes químicos al agua, sobre el cual se vertió un inóculo de Spirulina de Neoalgae. Desde entonces, no se ha vuelto a emplear agua de red ni fertilizantes y los niveles y aporte de nutrientes se han conseguido aprovechando el agua de lluvia y medios de cultivo alternativos.



TECNOLOGÍAS QUE SE REPRODUCEN

La planta cuenta con dos balsas exteriores con un volumen de cultivo de 24,4 y 18,8 m³, respectivamente. Además, existe una balsa en el interior de un invernadero que puede contener aproximadamente 1,4 m³ de cultivo. El uso principal de esta balsa interior es para iniciar los cultivos de microalgas en una escala más pequeña y en condiciones más controladas. Desde él se pueden inocular cualquiera de las balsas exteriores. En el invernadero también se alojan 8 biorreactores cilíndricos (unos 100 L/columna), cuya función principal es facilitar el intercambio gas-líquido cuando se inyectan gases de combustión como fuente de CO₂ para el cultivo. Ese aporte de CO₂ provoca además una acidificación del cultivo que compensa la alcalinización debida al metabolismo de las microalgas. Un pH idóneo favorece que el cultivo crezca de manera óptima. Cada una de las balsas cuenta con dos carriles y un sistema de agitación mediante agitadores de aspas para que las algas estén en constante movimiento y no depositen en el fondo. Además, esta agitación también permite la aireación del cultivo. Las balsas exteriores están conectadas entre sí, pero también con la balsa interior y los 8 fotoreactores.

DIAGRAMA DE FLUJO



DATOS DE INTERÉS

El interés de esta planta piloto radica en valorizar aguas residuales de COGERSA (e.g., permeado procedente de la planta de tratamiento, lixiviado de vertedero, digestato de la planta de biometanización) aprovechando los nutrientes que contienen y el propio medio líquido para evitar el consumo de agua de red. Las microalgas tienen capacidad de biofijar CO₂, por lo que el cultivo se alimenta con los gases de combustión que contienen este gas (5-8% de CO₂, mientras que en la atmósfera la concentración es en torno a 0,04%) y se extraen de: (1) la chimenea de la incineradora de residuos clínicos o (2) del colector de escape del motor de biogás. Las microalgas son una fuente renovable de biofertilizantes y bioestimulantes para la agricultura y también pueden ser utilizadas para otros fines como cosmética, pigmentos, etc. En la actualidad, en el marco del proyecto CERES ("Circular innovative Technologies for tRansformation and rEsilience of agrifood Sector", ref. AEI/10.13039/501100011033), COGERSA participa en la investigación para la obtención a partir de microalgas de biopolímeros, que pueden ser utilizados, entre otros fines, como plásticos de cubierta de cultivos.

CONTACTO EMPRESA: José Manuel González La Fuente, jefe de I+D+i. josemadl@cogersa.es
Laura Megido Fernández, técnica de I+D+i. lauramf@cogersa.es



www.idepa.es/innovacion/asturias-paradise-hub-4-circularity



Máster Ingeniería Química. Universidad de Oviedo Cuso académico 2023-2024

Asturias Paradise
Hub 4 Circularity
AsPH4C

PLANTA PILOTO DE CARBONIZACIÓN HIDROTHERMAL (HTC)

DESCRIPCIÓN DE LAS OPERACIONES

En el área de I+D+i de COGERSA está ubicada una planta piloto de carbonización hidrotermal del INCAR-CSIC. Esta instalación se puso en marcha en 2020 gracias al acuerdo de colaboración suscrito entre ambas instituciones y la cofinanciación de la Dirección General de Biodiversidad de la Consejería de Infraestructuras, Ordenación del Territorio y Medioambiente del Principado de Asturias (subvención 18.07-443F-703.011) y de varios proyectos de investigación: CEMOWAS² (Interreg Sudoce), GICO (Horizon 2020), Agroalimentación 0 Emisiones (Misiones científicas del Principado), CERES (proyecto de colaboración público-privada), CONCORDE (Idepa. Proyectos de I+D en el Principado de Asturias), Gijón Eco-resiliente (Fundación Biodiversidad), etc.



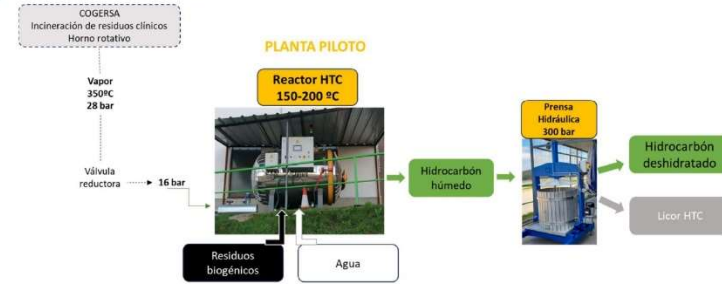
TECNOLOGÍAS QUE SE REPRODUCEN

La planta piloto HTC cuenta con un reactor autoclave de tipo estacionario horizontal de 2 m³ equipado con un contenedor extraíble con una capacidad de 1 m³. Las condiciones máximas de trabajo son 203 °C bajo una presión de 15.5 barg. El reactor dispone de un sistema automático de regulación de presión y temperatura para controlar tanto la operación como las rampas de calentamiento y enfriamiento.

Una singularidad de esta planta piloto reside en que aprovecha parte del vapor sobrecalentado que se produce en el horno que COGERSA posee para la incineración de residuos clínicos. Dicho vapor se encuentra a 28 bar y 350°C y una válvula reductora disminuye la presión a 16 bar antes de la entrada al reactor.

El equipo se completa con una prensa hidráulica vertical (300 bar) utilizada para la deshidratación del hidrocarbón producido.

DIAGRAMA DE FLUJO



DATOS DE INTERÉS

Esta planta piloto está diseñada para valorizar residuos biogénicos húmedos (e.g. lodos de depuradora, materia orgánica de residuos urbanos, materia orgánica bioestabilizada, residuos de madera, papel/cartón sucio, etc.) sin necesidad de recurrir a tratamientos de combustión. Sin secado, el proceso HTC permite producir hidrocarbones con aplicaciones directas en diversos sectores, tales como enmienda/descontaminación de suelos, ingredientes en materiales de construcción, biocombustible, etc. La carbonización hidrotermal se puede emplear también como pretratamiento en otras transformaciones termoquímicas como la pirólisis y la gasificación. La fracción líquida (fase acuosa) o licor HTC puede ser reciclada al proceso y también es susceptible de valorización dependiendo de sus características (digestión anaerobia, fuente de compuestos plataforma para la industria, etc.)

Publicaciones:

- Biowaste valorization via hydrothermal carbonization and evaluation of hydrochar as an amendment for soil remediation (4th International Conference Bioresource Tecnology for Bioenergy, Bioproducts and Environmental Sustainability, 2023)
- Reducing cement consumption in mortars by waste-derived hydrochars (Journal of Building Engineering, 2023) DOI: 10.1016/j.job.2023.106987
- Exploring hydrochars from lignocellulosic wastes as secondary carbon fuels for sustainable steel production (Materials 2023). DOI: 10.3390/ma16196563
- Innovative particleboard material from the organic fraction of municipal solid waste (Journal of Building Engineering, 2021). DOI: 10.1016/j.job.2021.103375

CONTACTO INCAR-CSIC: Teresa A. Centeno, investigadora científica. teresa.centeno@csic.es

CONTACTO COGERSA: José Manuel González La Fuente, jefe de I+D+i. josemagl@cogersa.es
Laura Megido Fernández, técnica de I+D+i. lauramf@cogersa.es



www.idepa.es/innovacion/asturias-paradise-hub-4-circularity

4 Informes de los alumnos

- Pendiente