



EL OBJETIVO

NAECO PACKAGING ha apostado desde su fundación por el uso de plástico reciclado en sus productos, logrando fabricar más de un 95% de su producción de palets en material 100% reciclado.

Con el objetivo de crecer aguas arriba en la cadena de reciclaje y así abarcar más fuentes de material, promovió la creación de la empresa NAECO RECYCLING, que actualmente suministra el 60% de la materia prima empleada por NAECO PACKAGING.

LA IDEA DE SIMBIOSIS INDUSTRIAL

El uso del palet de plástico cada vez está más extendido y algunos de los sectores con gran implantación son: alimentación (cárnicas, avícolas, hortofrutícolas y pesca), bebidas, retail, químico, farmacéutico, logística, etc. Estas empresas ponen en circulación un gran número de productos envasados, acabando dichos envases como residuo post-consumo en el contenedor amarillo.

Los palets de plástico de NAECO PACKAGING constituyen una solución al residuo plástico al estar fabricados a partir de envases procedentes del contenedor amarillo. Son reutilizables y además 100% reciclables mediante tecnologías convencionales. De este modo se consigue un circuito continuo de reciclaje, logrando que el material permanezca durante muchos años aportando valor a la economía.

NAECO RECYCLING está homologada por ECOEMBES para la gestión de la fracción plástico mezcla del contenedor amarillo, que se procesa en un ciclo que abarca la recepción (inspección), clasificación, trituración, lavado y granceado. La granza obtenida de este proceso es un material granulado homogéneo, de fácil dosificación y apto para la transformación en nuevos recursos.



Los residuos de la recogida selectiva urbana llegan a las plantas de clasificación de ECOEMBES donde se procesan, separando en positivo las fracciones de mayor valor añadido, quedando un resto denominado Fracción Plástico Mezcla, que es el más complejo de reciclar y por tanto el de menor valor añadido de toda la industria del reciclaje de plástico.

Actualmente NAECO RECYCLING es adjudicataria de la fracción plástico mezcla de amplias zonas del noroeste de la península (España y Portugal). Estas regiones engloban cerca de 8 millones de habitantes.

LAS VENTAJAS: APORTACIÓN AL NEGOCIO

Una de las ventajas más importantes de haber incorporado esta fuente de material al negocio de NAECO PACKAGING es la capacidad de ofrecer a los clientes una solución al problema medioambiental derivado de los envases que se ponen en el mercado.

A excepción del material PET empleado en empresas de bebidas y alimentación, el uso de material reciclado en envases alimentarios o farmacéuticos es testimonial, lo que dificulta a estas industrias la compensación de este impacto medioambiental.



La apuesta de NAECO PACKAGING es ofrecer una solución a estas empresas para fomentar la Economía Circular utilizando palets de plástico fabricados con residuos de envases post-consumo. Así, los envases puestos en el mercado son transportados y distribuidos sobre palets obtenidos a partir de residuos de esos mismos envases.

La granza que produce NAECO RECYCLING es la materia prima que NAECO PACKAGING emplea en la fabricación de palets mediante un proceso de inyección. La producción a partir de esta fuente de material supera las 7.200 toneladas anuales, con las que se fabrican más de 1.700.000 palets.

Ambas empresas han obtenido certificaciones Recyclclass (trazabilidad y contenido en reciclado, respectivamente), lo que les permite comercializar sus productos bajo una certificación independiente de sostenibilidad que garantiza la transparencia y credibilidad en cuanto al contenido en material reciclado y su origen post-consumo.



LAS BARRERAS: INVERSIÓN, LEGISLACIÓN...

El principal obstáculo para el éxito del proyecto ha sido el esfuerzo inversor de NAECO RECYCLING necesario para dotar a la planta de reciclaje de las tecnologías necesarias para lograr un rendimiento, productividad y calidad adecuados. Igualmente, NAECO PACKAGING ha necesitado grandes esfuerzos para adquirir el know-how necesario para adaptarse a la complejidad de la utilización de este residuo por no existir una homogeneidad entre los materiales. La carga normativa y legislativa en torno a los residuos plásticos y sus reciclados es cada vez más numerosa y exigente, obligando a un enfoque multidisciplinar para afrontar su gestión.

DATOS

Residuos procedentes de



8 millones
habitantes

Producción de granza anual



7.200 tn
anuales

Fabricación de



1.700.000
palets

FUENTE

D^a. Lucía Rodríguez, Directora de Procesos NAECO GROUP
D. Alvar Martínez, Responsable de Materiales NAECO GROUP