



EL OBJETIVO

NAECO ha apostado desde su fundación por el uso de plástico reciclado en sus productos, logrando fabricar más de un 95% de su producción de palets en material 100% reciclado.

Con el objetivo de crecer aguas arriba en la cadena de reciclaje y así abarcar más fuentes de material, promovió la creación de la empresa Polynext, que actualmente suministra el 60% de la materia prima empleada por NAECO.

LA IDEA DE SIMBIOSIS INDUSTRIAL

El uso del palet de plástico cada vez está más extendido y algunos de los sectores que tienen un alto consumo son: alimentación (cárnicas, avícolas, hortofrutícolas y pesca), bebidas, retail, químicas, farmacéuticas, operadores logísticos, etc. Estas empresas ponen en circulación un gran número de envases que acaban como residuo post-consumo en el contenedor amarillo.

Los palets de plástico, al ser fabricados a partir de envases de este contenedor, son una solución al residuo plástico. Son reutilizables y además 100% reciclables mediante tecnologías convencionales. De este modo se consigue un circuito continuo de reciclaje, logrando que el material permanezca durante muchos años y aportando valor a la economía.

Polynext ha sido homologada por ECOEMBES para poder acudir a las adjudicaciones de los materiales procedentes del contenedor amarillo y así procesarlos en un ciclo que abarca la recepción (inspección), clasificación, triturado, lavado y granceado de la fracción plástico mezcla. La granza obtenida de este proceso es un material granulado homogéneo, de fácil dosificación y apto para la transformación en nuevos recursos.



Los residuos de la recogida selectiva urbana llegan a las plantas de clasificación de ECOEMBES donde se procesan, separando en positivo las fracciones de mayor valor añadido, quedando un resto denominado Fracción Plástico Mezcla, que es el más complejo de reciclar y por tanto el de menor valor añadido de toda la industria del reciclaje de plástico.

Actualmente Polynext/NAECO son adjudicatarios de la fracción plástico mezcla de la zona noroeste de la península (Zona 1: englobando Galicia, Asturias, Cantabria y provincias de León y Burgos), así como la del norte de Portugal, gestionada por Ponto Verde, homólogo portugués de ECOEMBES. Estas regiones engloban cerca de 8 millones de habitantes.

LAS VENTAJAS: APORTACIÓN AL NEGOCIO

Una de las ventajas más importantes de haber incorporado esta fuente de material al negocio de NAECO es la capacidad de ofrecer a los clientes una solución al problema medioambiental derivado de los envases que se ponen en el mercado.

La industria tiene muy complicado compensar este impacto medioambiental ya que, hoy en día, no es posible incluir los envases reciclados de nuevo en su circuito, a excepción del material PET empleado en empresas de bebidas y alimentación.




La apuesta de NAECO es ofrecer una solución a estas empresas para fomentar la Economía Circular utilizando palets de plástico fabricados con residuos de envases post-consumo. Así, los envases puestos en el mercado son transportados y distribuidos sobre palets obtenidos a partir de residuos de esos mismos envases.

La granza que produce Polynext es la materia prima que NAECO emplea en la fabricación de palets mediante un proceso de inyección. La producción a partir de esta fuente de material supera las 5.500 toneladas anuales, con las que se fabrican más de 1.000.000 de palets.


LAS BARRERAS: INVERSIÓN, LEGISLACIÓN...

El principal obstáculo para el éxito del proyecto ha sido el esfuerzo inversor de Polynext necesario para dotar a la planta de reciclaje de las tecnologías necesarias para lograr un rendimiento, productividad y calidad adecuados. Igualmente, NAECO ha necesitado varios años para adquirir el know-how necesario para adaptarse a la complejidad de la utilización de este residuo por no existir una homogeneidad entre los materiales.

DATOS

Residuos procedentes de
 8 millones habitantes

Producción de granza anual
 5.500 tn anuales

Fabricación de
 1.000.000 palets

FUENTE

D^a. Lucía Rodríguez, Directora de Producción NAECO
D. Alvar Martínez, Responsable de Materiales NAECO